

Instalații profesionale exhaustare, Sisteme de exhaustare

Sistem industrial de exhaustare cu separator de rumeguș și scuturare automată SAF ST-12500

Producător: SAF Teknik

Vezi online

Descriere

SAF ST-12500 - Colectare performantă a prafului, oriunde și oricând

Putere și capacitate imbatabile

ST-12500 este un colector de praf mobil de înaltă performanță, proiectat pentru a satisface cerințele riguroase ale mediilor industriale. Cu o capacitate impresionantă de **12.500 m³/h** și un motor puternic de **18,5 kW (25 CP)** la **3000 RPM**, acest echipament asigură o aspirare eficientă și constantă a particulelor de praf. Viteza de aspirare de **40 m/sec** și diametrul de intrare de **Ø400 mm** permit manipularea unor volume mari de aer și praf, optimizând procesele de curățare și menținând un mediu de lucru sigur și curat. Ideal pentru utilizarea în combinație cu routere CNC, circulare de formatizat în pachet sau alte agregate industriale.

Sistem avansat de filtrare și separare rumeguș și curățare prin scuturare automată

Echipat cu **117** filtre de dimensiuni **Ø160 x 1030 mm**, **ST-12.500** utilizează un sistem de curățare prin scuturarea automată a sacilor filtranți, foarte eficient, care prelungește durata de viață a filtrelor și menține performanța optimă a echipamentului. Separatorul de particule integrat asigură o separare eficientă a particulelor mari, prevenind acumularea acestora în filtre și reducând frecvența operațiunilor de întreținere.

Filtrare avansată pentru îmbunătățirea calității aerului

Echipat cu un sistem de filtrare robust, **ST 12500** captează atât resturile mari, cât și particulele fine de praf, prevenind recircularea particulelor dăunătoare în mediul înconjurător. Separatorul pentru rumeguș - resturi din lemn, din metal nu doar îmbunătățește filtrarea, ci și prelungește durata de viață a colectorului de praf prin reducerea încărcării filtrului principal.

Sistemul este ușor de golit și de întreținut, contribuind la menținerea unui spațiu de lucru mai sănătos și a echipamentului în stare optimă, devenind o completare valoroasă pentru orice atelier profesional.

Separator rumeguș – resturi din lemn integrat

Unul dintre punctele forte ale sistemului **ST 12500** este **separatorul rumeguș – resturi din lemn integrat**, care gestionează eficient particulele mari înainte ca acestea să ajungă în sistemul principal de filtrare. Această funcție prelungeste durata de viață a componentelor, reducând costurile de întreținere și oferind performanțe constante. În plus, sistemul automat de curățare asigură îndepărtarea eficientă a prafului acumulat, eliminând necesitatea intervențiilor manuale frecvente.

Flexibilitate și mobilitate ridicate

Cu un design compact și roți rezistente, **ST-12500** poate fi mutat cu ușurință între zonele de lucru. Acest lucru permite utilizarea sa flexibilă în diferite spații industriale, fie că este vorba despre prelucrarea lemnului, metalelor sau alte materiale care generează praf. Mobilitatea ridicată îl face ideal pentru fabricile dinamice.

Atribute produs

- **Producător:** SAF Teknik
- **Capacitate exhaustare:** 12.500 m3/h
- **Dimensiuni filtre:** Ø160 x 940 mm
- **Număr saci filtranți:** 117 bucăți
- **Suprafață filtrantă:** 59 m2
- **Colectare rumeguș:** saci colectori x 4 bucăți
- **Capacitate saci colectare:** 1000 litri
- **Diametru saci colectare Ø:** 600 mm
- **Putere motor:** 18.5 kW
- **Turație de lucru:** 3000 rpm
- **Diametru gură absorbție (Ø):** 400 mm
- **Viteză extracție praf:** 40 m/ sec

- **Dimensiuni de gabarit:** 3840 x 1500 x 2460 mm
- **Greutate:** 860 kg
- **Tensiune de alimentare:** 400 V – 3 Phase – 50 HZ
- **Model:** ST-12500

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI